



calibration de la sonde

Caliper

Contrôle du diamètre de forage

- Sonde à 3-bras
- Mesure en continu
- Diamètre de forage jusqu'à 710mm

Le diamètre d'un forage peut être mesuré en continu avec la sonde Caliper (standard pour diam. de 40mm à 300mm). Une extension peut être ajoutée pour des diamètres supérieurs, allant jusqu'à 710mm. Les bras sont directement en contact avec la paroi du forage et transmettent tout changement de diamètre dû à une fracturation, des cavités, des changements de matériaux (comme terrain meuble et rocher) ou des zones perturbées par la méthode ou le liquide de forage. De même, l'état du tubage (jointures ouvertes ou non), ainsi qu'une cassure des tubulures peuvent être observés.

Cette méthode est recommandée comme « première » mesure indiquant l'état et la stabilité du forage. Cela principalement lorsque des mesures plus exigeantes ou délicates, comme dilatomètre ou flowmètre, doivent être effectuées

Méthode de mesure

La sonde est introduite avec les bras fermés jusqu'au fond du forage, où ils sont ouverts à l'aide d'un moteur. Les mesures sont effectuées du bas vers le haut à vitesse constante d'environ 5m/min. Le forage peut être sec ou rempli d'eau et doit être vertical.

Données techniques

Diamètre de la sonde	38mm
Longueur	2.12m (Standard) / 2.39 (avec extension)
Domaine de mesure	40mm – 300mm (Standard) / 40mm – 710mm (avec extension)
Temp. max.	70°C
Pression max.	200 bar
Résolution	1cm
Vitesse de mesure	environ 5m /min